

ICS 19.100

J 04

备案号:

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10555—2006

无损检测 气门超声检测

Nondestructive testing — Ultrasonic testing of aivs

2006-05-06 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布



061025000031

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 气门概况.....	1
5 人员要求.....	1
6 检测技术.....	2
7 检测系统.....	2
7.1 超声检测系统的性能.....	2
7.2 探头.....	2
7.3 耦合剂.....	2
8 检测准备.....	2
8.1 表面清理.....	2
8.2 表面粗糙度.....	2
8.3 检测环境.....	2
9 检测.....	2
9.1 检测时机.....	2
9.2 气门杆身内部缺陷的检测.....	3
9.3 气门小头堆焊层的检测.....	3
9.4 气门大头工作面堆焊层的检测.....	3
10 超声检测灵敏度.....	3
10.1 气门杆身超声检测灵敏度.....	3
10.2 气门大、小头堆焊层超声检测灵敏度.....	3
11 质量分级.....	3
11.1 气门杆身质量分级.....	3
11.2 气门小头堆焊层质量分级.....	4
11.3 气门大头工作面堆焊层质量分级.....	4
11.4 气门综合质量分级.....	5
12 检测报告.....	5
附录 A (规范性附录) JM-1 型气门试块.....	6
A.1 JM-1 型试块的技术要求.....	6
A.2 JM-1 型试块的使用方法.....	6
图 1 气门示意图.....	1
图 A.1 JM-1 型气门试块.....	6
表 1 整体气门杆身质量分级表.....	4
表 2 摩擦焊接气门杆身质量分级表.....	4
表 3 气门小头堆焊层质量分级表.....	4
表 4 气门大头工作面堆焊层质量分级表.....	4

前 言

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国无损检测标准化技术委员会（SAC/TC56）归口。

本标准起草单位：无锡市苏台工业检测技术研究所。

本标准主要起草人：孙岳宗。

本标准为首次发布。